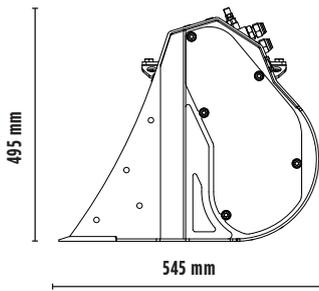


740 mm



495 mm

545 mm



TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN



Empfohlener Bagger	t	1,3 - 2,8
Gewicht	t	0,098
Ladefähigkeit	m ³	0,05
Betriebsdruck	bar	200 - 220
Ölfluss*	l/min	25 - 35

* Der Mindestwert des hydraulischen Druchtflusses muss in Verbindung mit dem erforderlichen Betriebsdruck erreicht werden.

WELLEN-KIT

KIT	TRENNABSTAND*	BEARBEITUNGSART
Siebwellen-Kit RQ8/RQ15	8/15 mm	Sieben von Erde feucht/trocken Bodenbelüftung
Mischwellen-Kit RM	-	Bodenbelüftung Belüftung von Kompost Reduzierung von Pflanzenkohle Glaszerkleinerung Zerkleinerung von Gipskarton

* Welle in Endposition.

ZUBEHÖR

Kit Ladefähigkeitserhöhung	Siebwellen-Kit RQ8/RQ15
Mischwellen-Kit RM	Wellenträger
24 Monate Garantie	

ANWENDUNGSBEREICHE

