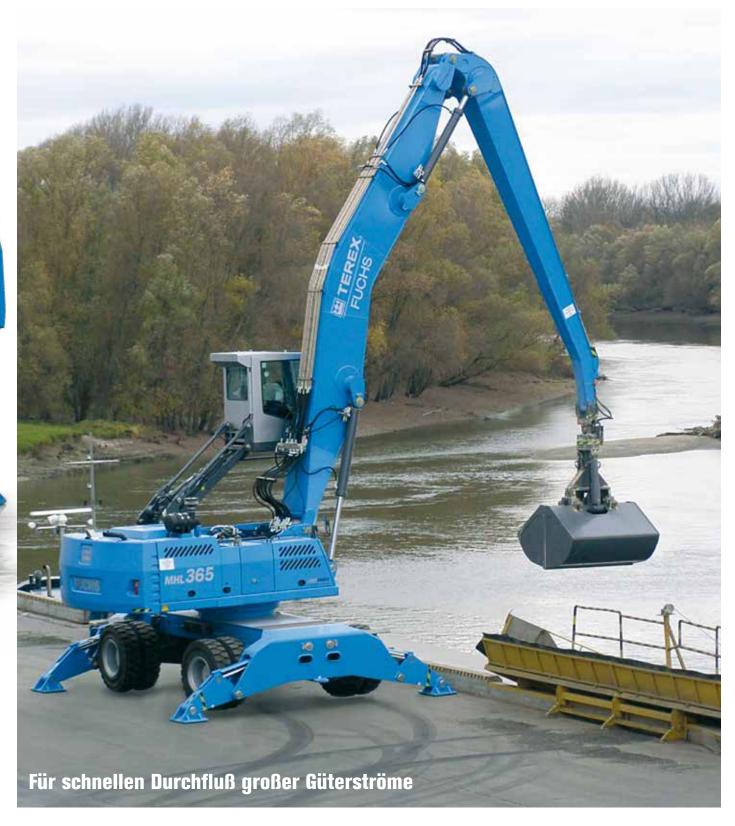


Größere Unterwagen verstärken Stand- und Leistungsfähigkeit

Die Heavy Duty Mobilmaschinen stellen unter Beweis, wie perfekt die Komponenten im Baukastensystem von Terex® Fuchs aufeinander abgestimmt sind. Ausgestattet sind diese Maschinen jeweils mit dem Unterwagen der nächstgrößeren Baureihe, der mit einem Adapterring angepasst wird. Damit kann das Greiferhandling optimiert und die Standfestigkeit deutlich erhöht werden. Vorteil dieser Kombination zweier Serien-Bauelemente: Die Zusatzkosten für die Modifizierung bleiben minimal und die schnelle Versorgung mit Ersatzteilen ist jederzeit gesichert.



MHL365

- ► Flexible Höchstleistung: 186 kW Leistung bringen bei 18 m Ausladung auch große Lasten schnell in Bewegung
- Flächendeckend belastbar: Der vergrößerte Unterwagen sorgt mit einer Abstützfläche von ca. 6,6 x 5,7 m für sicheren Stand
- Alles im Griff: Eine Vielzahl an Greifwerkzeugen wie z.B. der Zweischalengreifer mit 4 m³ Volumen oder ein 20-Tonnen-Lasthaken passt die Maschine optimal an unterschiedliche Transportgüter an
- ► Hafen-Meister: Mit der optional erhältlichen gekröpften Ladeeinrichtung kommt die MHL365 meisterhaft mit den hafenbedingten Besonderheiten wie wechselnden Wasserständen und Schiffsrumpf-Querschnitten zurecht
- Nützliche Optionen: Wahlweise kann die Maschine mit zusätzlichen Features wie Glasboden, Rundum-Xenon-Beleuchtung oder mit unterschiedlichen Ladeeinrichtungen ausgestattet werden
- Komfortabel statt kompliziert: Mit hochwertiger Cockpit-Ausstattung für den produktiveren Arbeitsalltag und übersichtlichem Multifunktionsdisplay auch dank Joystick-Lenkung
- ▶ Effizient in allen Belangen: Maximierung der Umschlagsmenge pro Liter Kraftstoff dank ausgeklügelter Abstimmung von Leistung, Statik und Hydraulik sowie minimaler Kraftstoffverbrauch durch intelligentes Motormanagement

Gut aufgestellt für ein riesiges Aufgabenspektrum



MHL380 XL

- Riesige Reichweite: Mit gekröpftem Ausleger deckt die Maschine einen Arbeitsradius von 22 m ab
- Logenplatz: Die stufenlos hoch- und vorfahrbare Kabine ermöglicht eine Sichthöhe bis zu 8,5 m und damit den optimalen Überblick über den Arbeitsbereich
- Beste Perspektiven: Zusätzliche Kameras am Ladestiel und am Heck sorgen für optimale Rundumsicht
- Zupackende Leistung: Der 6-Zylinder-Dieselmotor bietet mit 273 kW und enormem Drehmoment eine üppige Leistungsreserve für die 76-Tonnen-Lademaschine
- ▶ Teller im XL-Format: Die vergrößerten Abstützteller gewährleisten auch bei hoher Belastung einen sicheren Stand
- Tempo und Gefühl: Dank hochpräziser Joystick-Lenkung und feinfühlig ansprechender Hochleistungs-Hydraulik können die Arbeitsmanöver ebenso schnell wie exakt durchgeführt werden
- Komfort und Sicherheit: Von der Berufsgenossenschaft zertifizierte Aufstiegssysteme, eine ergonomische Schiebetür an der Kabine und der erhöhte Griff für die Öffnung der Wartungsluke am Kabinenboden sorgen für den komfortablen und sicheren Aufstieg bei **Bedienung und Wartung**

Zuverlässig – mobil oder abgestützt

MHL365

- Alles im Griff: 52 Tonnen Dienstgewicht verfügen über eine Ladeausrüstung mit 2,5 m³ Arden Holzgreifer, geradem Ausleger und 16,5 Metern Arbeitsradius
- Kraftvoll zupackend: Der durchzugsstarke 6-Zylinder-Diesel (186 kW) gewährleistet in Verbindung mit der hocheffizienten, schnellen und präzise steuerbaren Hydraulik bis zu 4 Ladezyklen pro Minute
- Extrem standsicher und belastbar: Die robuste Stahlbaukonstruktion und der vergrößerte Unterwagen ermöglichen schnelles und sicheres Arbeiten auch mit großen Lasten
- Zuverlässig: Auf dem Oberwagen montierte Werkzeugölfilter vermeiden bei häufigem Werkzeugwechsel, dass Schmutzpartikel in das Hydrauliksystem gelangen und die Pumpe beschädigen
- benutzerfreundlich angeordnete Bedienelemente und ein übersichtliches Klartext-Display sorgen auch an langen Arbeitstagen für ermüdungsfreies Arbeiten

- Sichere Sicht: Die hoch- und vorfahrbare Kabine bietet dem Fahrer sowohl beim Be- und Entladen, wie auch im Trailermodus einen idealen Überblick über seinen Arbeitsraum
- Wartung kann warten: Alle Bauteile sind auf längstmögliche Wartungsintervalle ausgelegt, dass sich Ausfallzeiten für Servicearbeiten auf ein Minimum reduzieren



Dynamisch und standfest

MHL355

- Meisterhafter Mix: Oberwagen, Motor und Ausstattung entsprechen der MHL350, mit starkem 148-kW-Turbodiesel und zu 16 m Arbeitsradius – unterstützt vom Unterwagen des nächstgrößeren Modells MHL360 mit der größeren Abstützfläche
- Stehend stabil schnell wieder mobil: Auch in den Grenzbereichen Ihrer max. Traglastleistung bietet die Maschine soliden Stand. Das erhöht die Dynamik im mobilen Einsatz
- Hochbetrieb: Auf Kundenwunsch kann eine starre Kabinenerhöhung um 1,0 m integriert werden. Damit verbessert sich die Sicht bei beengten Platzverhältnissen und beim Beschicken von hochwandigen Behältern
- Raffiniertes Lastmanagement: Abgestimmt auf die Statik der Maschine wird durch das intelligente Lastmanagement mit Winkelsensoren und Überlastabschaltung die Belastungsgrenze im Nahbereich deutlich erhöht
- So macht Arbeit Spaß: Die Komfortkabine mit Klimatisierung und rückenfreundlichem Fahrersitz, die ergonomische Anordung aller



Bedienelemente und das hochauflösende Klartext-Display sind Garanten für ein ermüdungsfreies und komfortables Arbeiten

▶ Individualisierter Standard: Durch die Kombination zweier Serienmodelle bei Ober- und Unterwagen ist die Verwendung von Sonderbauteilen auf ein Minimum reduziert. Dies kommt der effizienten Wartung und schnellen Ersatzteilversorgung zugute

