

# Kompakte mobile Backenbrecheranlage mit hoher Leistung

Der Lokotrack LT96 ist der kompakteste mobile Backenbrecher von Metso. Er eignet sich ideal für die Zerkleinerung kleinerer Mengen vor Ort, z. B. für die Zerkleinerung von Bauschutt und die Produktion von Zuschlagstoffen auf Baustellen. Dank seiner kompakten Abmessungen kann dieser Backenbrecher je nach Land sogar mit einer dauerhaften Transportgenehmigung befördert werden.

## Hydraulisch klappbare Bunkerwände

Verschleißfeste gewölbte Bunkerwände  
Patentierter Verriegelungsmechanismus  
Erweiterungen für höhere Volumina

## Vibrationsaufgeber mit Rost

Automatische Geschwindigkeitssteuerung (oder über Funkfernbedienung)  
Effizienter Materialfluss mit hubstarker Vibrationseinheit  
Verschleißfester Aufgeberboden (Gummi als Option)

## C96 Backenbrecher

Robuste Schraubkonstruktion  
Großer Hub und Kinematik für Hartgestein  
Hydraulische Brechspalteinrichtung  
Umkehrung der Drehrichtung zur einfachen Räumung des Brechraums

## Hauptförderband H8-9 oder H8-12

Hydraulisch angetriebenes Förderband mit Stahlverstärkung  
Verlängertes Austragsband für eine größere Abwurfhöhe  
Hydraulisch einstellbarer Magnet zur Metallabscheidung

## Radiales Seitenaustragsförderband H5-4

Schnelle Einrichtung für den Transport  
Beidseitiger Austrag  
Hohe Geschwindigkeit für Haldenkapazität

## Hochbelastbare Raupenfahrwerke und Rahmen

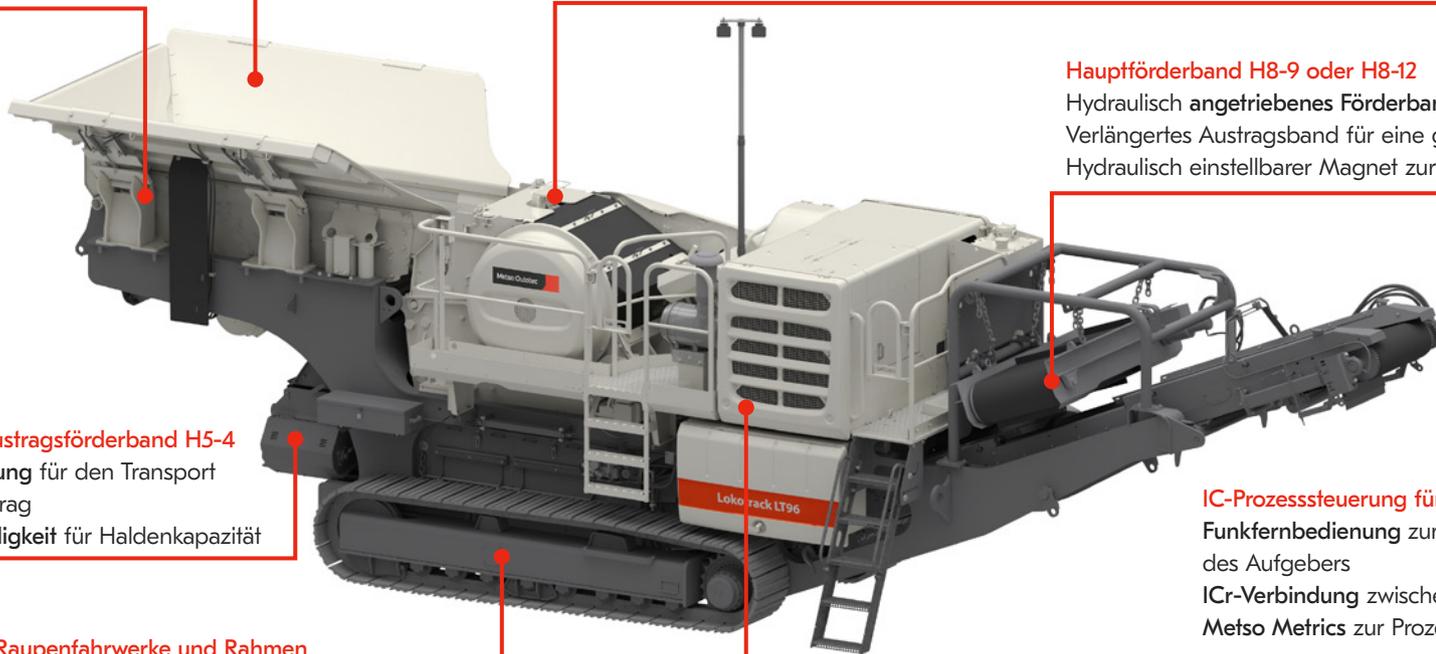
FEM-Konstruktion für optimiertes Gewicht und Lebensdauer  
Offene Rahmenkonstruktion für einfachen Wartungszugang  
Die beweglichen Raupenfahrwerke verfügen über einen 2-Gang-Modus für Wendigkeit und Geschwindigkeit

## IC-Prozesssteuerung für Konnektivität

Funkfernbedienung zur Steuerung und Verfolgung des Aufgebers  
ICr-Verbindung zwischen mehreren Einheiten  
Metso Metrics zur Prozess-Fernüberwachung

## Kraftstoffsparendes CAT® C7.1-Getriebe

Hydraulischer Brecherantrieb mit Schwungrädern und großer Schwunghasse  
Optimierte Hydraulikleistung  
Reduziertes Hydraulikölvolume 235 l



## Technische Daten

Transportabmessungen		
Gewicht	29.000 kg	64.000 lbs
Länge	12.400 mm	41'
Breite	2.500 mm	8' 2"
Höhe	3.100 mm	10' 2"
Aufgeber		
	TK9-32-2V	
Bunkervolumen	4/6m <sup>3</sup>	5.2 / 7.8 yd <sup>3</sup>
Breite	900 mm	35"
Aufgabehöhe	3.600 mm	11' 10"
Aufgabebreite	2.500/3.400 mm	8' 2" / 11' 2"
Seitenausstragsband		
	H5-3	
Breite	500 mm	20"
Länge	5.000 mm	9' 10"
Abwurfhöhe	1.500 mm	4' 11"
Brecher		
	Nordberg® C96™	
Einlauföffnung	930 x 600 mm	37 x 23"
Antriebsart	Hydraulisch	Hydraulisch
Prozesssteuerung	IC	IC
Hauptförderband		
	H8-9* / H6.5-12*	
Breite	800 mm	31"
Länge	9.000/12.000 mm	29' 6" / 39' 4"
Abwurfhöhe	2.600/3.600 mm	8' 6" / 11' 10"
Antrieb		
	CAT® C71	
Leistung	168 / 151 kW	225/202 PS
Kraftstoff/Hydrauliköl Vol.	630/235 l	166/59 gal
Optionen		
Aktive Brechspaltüberwachung	Hydraulische Leistungsabnahme	
Zusätzliche Serviceplattform	ICr-Prozess-Fernsteuerung	
Automatische Schmiereinrichtung	Verbindungskabel	
Gurtschutz-Platte	Magnet zur Metallabscheidung	
Klimapaket (warm/kalt)	Metso Metrics	
Abdeckung für den Förderbandaustieg	Vorwärmer für Dieselmotor	
Förderbandaustieg	Funkfernsteuerung	
Staubschutzabdeckung für Förderbänder	Hydraulikhammer	
Längeres Hauptförderband	Gummiauskleidung für Aufgeberboden	
Aufgabebunker-Erhöhung	Gummiauskleidung für Aufgabebunkerwände	
Filtersatz	Siebmodul	
Kraftstoff-Betankungspumpe	Seitenausstragsband	
Hochdruck-Wasserbedüsung		
Hydraulikgenerator		



### Anwendungsbereiche



Beton, Betonschutt



Straßenbau



Gleisschotter

### Kombinierbar mit

- Kegelschleifer LT200HP, LT200HPX und LT220D
- ST2.3, ST3.8 und ST4.8 Mobilsiebe